

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, non revêtu, MF: M52X5

Données de commande

N° commande	130011 M52X5
GTIN	4062406018122
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: M-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 5 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 40 mm
 Carré corps □: 32 mm
 Ø perçage: 47 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Longueur totale L	250 mm
Norme	DIN 376
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	40 mm
Profondeur de filetage	130 mm
Filetage Ø	52 mm
Ø perçage	47 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	32 mm
Pas de filetage	5 mm
Type de filetage	M-LH
Taille de filetage	M52x5
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche

Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud