

**Garant**
**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M1,6X0,35**

**Données de commande**

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| N° commande      | 130015 M1,6X0,35 |
| GTIN             | 4062406018238    |
| Classe d'article | 10N              |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 25 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Ø perçage              | 1,25 mm    |
| Profondeur de filetage | 4 mm       |
| Nombre de goujures     | 2          |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 2,5 mm     |
| Carré corps □          | 2,1 mm     |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H   |
| Classe de tolérance    | ISO 2X 6HX |
| Classe de tolérance    | 6H +0,05   |
| Classe de tolérance    | 6H +0,20   |
| Classe de tolérance    | ISO 3 6G   |
| Classe de tolérance    | ISO 3X 6GX |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Norme                              | DIN 371                                    |
| Longueur totale L                  | 40 mm                                      |
| Nombre de dents Z                  | 2  |
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Filetage Ø                         | 1,6 mm                                     |
| Pas de filetage                    | 0,35 mm                                    |
| Type de filetage                   | MF   |
| Taille de filetage                 | M1,6×0,35                                  |
| Revêtement                         | TiN  |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | droite                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans                                       |
| Type de produit                    | Taraud                                     |