

Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, MF: M17X0,5



Données de commande

N° commande	130015 M17X0,5
GTIN	4062406019228
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 2 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Ø queue D _s	14 mm
Ø perçage	16,5 mm
Carré corps □	11 mm
Norme	DIN 376
Pas de filetage	0,5 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX

Classe de tolérance 6H +0,10 Filetage Ø 17 mm Nombre de dents Z 3 Nombre de goujures 3 Type d'outils Longueur totale L 125 mm Profondeur de filetage 42,5 mm Type de filetage MF Taille de filetage MF Taille de filetage MF Angle de flanc Od degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Type d'outil de filetage Type d'outil de filetage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Type d'outil Taraud	Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance 6H +0,10 Filetage Ø 17 mm Nombre de dents Z 3 Nombre de goujures 3 Type d'outils HSS E Longueur totale L 125 mm Profondeur de filetage 42,5 mm Type de filetage MF Taille de filetage M17×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance Filetage Ø 17 mm Nombre de dents Z 3 Nombre de goujures 3 Type d'outils Longueur totale L 125 mm Profondeur de filetage 42,5 mm Type de filetage MF Taille de filetage MI7×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Norme Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	7G
Filetage Ø 17 mm Nombre de dents Z 3 Nombre de goujures 3 Type d'outils HSS E Longueur totale L 125 mm Profondeur de filetage 42,5 mm Type de filetage MF Taille de filetage M17×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe Traaud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	7GX
Nombre de dents Z Nombre de goujures Type d'outils HSS E Longueur totale L Profondeur de filetage Type de filetage MF Taille de filetage MI7×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage Norme de filetage Queue Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	6H +0,10
Nombre de goujures Type d'outils HSS E Longueur totale L Profondeur de filetage Profondeur de filetage MF Taille de filetage MF Taille de filetage MI7×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Filetage Ø	17 mm
Type d'outils Longueur totale L Profondeur de filetage Type de filetage MF Taille de filetage MI7×0,5 Revêtement Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Nombre de dents Z	3
Longueur totale L Profondeur de filetage 42,5 mm Type de filetage MF Taille de filetage M17×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage Type de filetage MF Taille de filetage M17×0,5 Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Type d'outils	HSS E
Type de filetage Taille de filetage Revêtement Angle de flanc Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur MF MF MF M17×0,5 Angle de filetage DIN 13 C Queue cylindrique avec h9 Iusqu'à 2×D pour les trous borgnes Taraud machine pour l'usinage traditionnel	Longueur totale L	125 mm
Taille de filetage Revêtement Angle de flanc Norme de filetage Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur M17×0,5 ATIN An17×0,5 ATIN An29 Gueue Queue Queue Queue Tinand Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Profondeur de filetage	42,5 mm
Revêtement Angle de flanc Fin Angle de flanc Fin Fin Fin Fin Fin Fin Fin F	Type de filetage	MF
Angle de flanc Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur 60 degré DIN 13 Entrée C Queue cylindrique avec h9 jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Taraud machine pour l'usinage traditionnel	Taille de filetage	M17×0,5
Norme de filetage DIN 13 Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Revêtement	TiN
Entrée C Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Angle de flanc	60 degré
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 2×D pour les trous borgnesSens de la coupedroiteType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Norme de filetage	DIN 13
Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 2×D pour les trous borgnes Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Entrée	С
Utilisation avec le type d'alésage Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur Jusqu'à 2×D pour les trous borgnes droite Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Queue	Queue cylindrique avec h9
Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur droite Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Arrosage interne	non
Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Bague de couleur Sans	Sens de la coupe	droite
	Type d'outil de filetage	·
Type de produit Taraud	Bague de couleur	Sans
	Type de produit	Taraud