

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M10X0,35

Données de commande

N° commande	130015 M10X0,35
GTIN	4062406018726
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 3 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Ø queue D _s	10 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,35 mm
Nombre de dents Z	3
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX

Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Norme	DIN 371
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	9,65 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Profondeur de filetage	25 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M10×0,35
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud