

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M18X0,75

Données de commande

N° commande	130015 M18X0,75
GTIN	4062406019310
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 2 pcs.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Ø perçage	17,25 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX

Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	18 mm
Carré corps □	11 mm
Longueur totale L	125 mm
Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	45 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Ø queue D _s	14 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M18x0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud