

# Tarauds machine pour trous borgnes, TiN, MF: M2X0,25



### Données de commande

| N° commande      | 130015 M2X0,25 |
|------------------|----------------|
| GTIN             | 4062406018283  |
| Classe d'article | 10N            |

# **Description**

### Remarque(s):

Délai de livraison: 91 jours calendaires Quantité minimum de commande : 25 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

# **Description technique**

| Ø queue D <sub>s</sub> | 2,8 mm     |
|------------------------|------------|
| Norme                  | DIN 371    |
| Carré corps □          | 2,1 mm     |
| Longueur totale L      | 45 mm      |
| Nombre de goujures     | 3          |
| Profondeur de filetage | 5 mm       |
| Type d'outils          | HSS E      |
| Pas de filetage        | 0,25 mm    |
| Nombre de dents Z      | 3          |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |
| Classe de tolérance    | ISO 2 6H   |
| Classe de tolérance    | ISO 2X 6HX |

| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                      |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                      |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                      |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                    |
| Classe de tolérance                | 7H  |
| Classe de tolérance                | 7HX   |
| Classe de tolérance                | 7G  |
| Classe de tolérance                | 7GX   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                      |
| Ø perçage                          | 1,75 mm                                       |
| Filetage Ø                         | 2 mm  |
| Type de filetage                   | MF  |
| Taille de filetage                 | M2×0,25                                       |
| Revêtement                         | TiN   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                      |
| Norme de filetage                  | DIN 13  |
| Entrée                             | С   |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                     |
| Arrosage interne                   | non   |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes            |
| Sens de la coupe                   | droite  |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour<br>l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur                   | Sans  |
| Type de produit                    | Taraud  |