

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M28X2****Données de commande**

N° commande	130015 M28X2
GTIN	4062406020170
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: MF  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Classe de tolérance: ISO 1 4H  
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
Classe de tolérance: ISO 2 6H  
Pas de filetage: 2 mm  
Longueur totale L: 140 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 20 mm  
Carré corps □: 16 mm  
Ø perçage: 26 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	70 mm
Ø perçage	26 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX

Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	28 mm
Pas de filetage	2 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	16 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M28x2
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud