

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M28X3****Données de commande**

N° commande	130015 M28X3
GTIN	4062406020194
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 3 mm
Longueur totale L: 140 mm
Ø queue D_s: 20 mm
Carré corps □: 16 mm
Ø perçage: 25 mm

Description technique

Ø queue D _s	20 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	70 mm
Longueur totale L	140 mm

Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	28 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	16 mm
Pas de filetage	3 mm
Ø perçage	25 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M28×3
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud