

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M33X0,35

Données de commande

N° commande	130015 M33X0,35
GTIN	4062406020484
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Ø queue D _s	25 mm
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	82,5 mm
Pas de filetage	0,35 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G

Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	33 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	180 mm
Carré corps □	20 mm
Ø perçage	32,65 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M33×0,35
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud