

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M48X0,75

Données de commande

N° commande	130015 M48X0,75
GTIN	4062406021443
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

Description technique

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	4
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX

Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Filetage Ø	48 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	0,75 mm
Profondeur de filetage	120 mm
Ø queue D _s	36 mm
Ø perçage	47,25 mm
Carré corps □	29 mm
Longueur totale L	250 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M48x0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud