

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M50X0,75****Données de commande**

N° commande	130015 M50X0,75
GTIN	4062406021566
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires

Quantité minimum de commande : 1 pc.

Fabrication spéciale – reprise impossible

**Description technique**

Profondeur de filetage	125 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX

Classe de tolérance	6H +0,10
Carré corps □	32 mm
Pas de filetage	0,75 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	250 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Ø perçage	49,25 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	50 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M50×0,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud