

Garant
Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M12X1,75

Données de commande

N° commande	130016 M12X1,75
GTIN	4062406022495
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: M-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 1,75 mm
 Longueur totale L: 110 mm
 Ø queue D_s: 9 mm
 Carré corps □: 7 mm
 Ø perçage: 10,25 mm

Description technique

Profondeur de filetage	30 mm
Longueur totale L	110 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	10,25 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	9 mm

Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Filetage Ø	12 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	1,75 mm
Type de filetage	M-LH
Taille de filetage	M12×1,75
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud