

Garant
Tarauts machine pour trous borgnes, TiN, MF: M8X1

Données de commande

N° commande	130015 M8X1
GTIN	4062406018658
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: MF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Classe de tolérance: ISO 1 4H
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
 Classe de tolérance: ISO 2 6H
 Pas de filetage: 1 mm
 Longueur totale L: 90 mm
 Ø queue D_s: 8 mm
 Carré corps □: 6,2 mm
 Ø perçage: 7 mm

Description technique

Filetage Ø	8 mm
Longueur totale L	90 mm
Type d'outils	HSS E
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	1 mm
Norme	DIN 371
Nombre de dents Z	3
Carré corps □	6,2 mm
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	20 mm
Ø queue D _s	8 mm
Ø perçage	7 mm
Type de filetage	MF
Taille de filetage	M8x1
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud