

**Garant**
**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M2,5X0,2**

**Données de commande**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| N° commande      | 130016 M2,5X0,2 |
| GTIN             | 4062406021948   |
| Classe d'article | 10N             |

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 25 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: MF-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Classe de tolérance: ISO 1 4H  
 Classe de tolérance: ISO 1X 4HX  
 Classe de tolérance: ISO 2 6H  
 Pas de filetage: 0,2 mm  
 Longueur totale L: 50 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
 Carré corps □: 2,1 mm  
 Ø perçage: 2,3 mm

**Description technique**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Filetage Ø             | 2,5 mm     |
| Profondeur de filetage | 6,25 mm    |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 2,8 mm     |
| Nombre de dents Z      | 3          |
| Classe de tolérance    | ISO 1 4H   |
| Classe de tolérance    | ISO 1X 4HX |

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                                 |
| Classe de tolérance                | 6H +0,05                                   |
| Classe de tolérance                | 6H +0,20                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3 6G                                   |
| Classe de tolérance                | ISO 3X 6GX                                 |
| Classe de tolérance                | 7H   |
| Classe de tolérance                | 7HX  |
| Classe de tolérance                | 7G   |
| Classe de tolérance                | 7GX  |
| Classe de tolérance                | 6H +0,10                                   |
| Pas de filetage                    | 0,2 mm                                     |
| Nombre de goujures                 | 3  |
| Norme                              | DIN 371                                    |
| Carré corps □                      | 2,1 mm                                     |
| Longueur totale L                  | 50 mm                                      |
| Type d'outils                      | HSS E                                      |
| Ø perçage                          | 2,3 mm                                     |
| Type de filetage                   | MF-LH                                      |
| Taille de filetage                 | M2,5×0,2                                   |
| Revêtement                         | TiN  |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                   |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                     |
| Entrée                             | C  |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9                  |
| Arrosage interne                   | non  |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes         |
| Sens de la coupe                   | Gauche                                     |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |

|                  |        |
|------------------|--------|
| Bague de couleur | Sans   |
| Type de produit  | Taraud |