

Garant**Taraud machine pour trous borgnes, filetage à gauche, TiN, MF: M10X1,25****Données de commande**

N° commande	130016 M10X1,25
GTIN	4062406022358
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 3 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: MF-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Classe de tolérance: ISO 1 4H
Classe de tolérance: ISO 1X 4HX
Classe de tolérance: ISO 2 6H
Pas de filetage: 1,25 mm
Longueur totale L: 100 mm
Ø queue D_s: 10 mm
Carré corps □: 8 mm
Ø perçage: 8,75 mm

Description technique

Profondeur de filetage	25 mm
Norme	DIN 371
Longueur totale L	100 mm
Classe de tolérance	ISO 1 4H
Classe de tolérance	ISO 1X 4HX
Classe de tolérance	ISO 2 6H

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Classe de tolérance	6H +0,05
Classe de tolérance	6H +0,20
Classe de tolérance	ISO 3 6G
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Classe de tolérance	7H
Classe de tolérance	7HX
Classe de tolérance	7G
Classe de tolérance	7GX
Classe de tolérance	6H +0,10
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage	8,75 mm
Type d'outils	HSS E
Carré corps □	8 mm
Type de filetage	MF-LH
Taille de filetage	M10×1,25
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud