

**Garant**
**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.1/2-16**

**Données de commande**

N° commande	130030 1.1/2-16
GTIN	4062406035938
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage Ø: 38,1 mm  
 Longueur totale L: 200 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Carré corps □: 24 mm  
 Ø perçage: 36,6 mm

**Description technique**

Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	32 mm
Nombre de dents Z	4
Nombre de goujures	4
Ø perçage	36,6 mm
Longueur totale L	200 mm
Profondeur de filetage	76,2 mm
Pas de filetage	1,588 mm

Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	38,1 mm
Carré corps □	24 mm
Filets au pouce	16
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.1/2-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud