

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 9/16-12****Données de commande**

N° commande	130030 9/16-12
GTIN	4062406035006
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 2 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNC
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 14,29 mm
Longueur totale L: 110 mm
Ø queue D_s: 11 mm
Carré corps □: 9 mm
Ø perçage: 12,15 mm

Description technique

Longueur totale L	110 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	2,117 mm
Filets au pouce	12
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	11 mm

Filetage Ø	14,29 mm
Profondeur de filetage	57,16 mm
Carré corps □	9 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	12,15 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	9/16-12 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud