

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.1/2-18

Données de commande

N° commande	130030 1.1/2-18
GTIN	4062406035921
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNEF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 18
 Filetage Ø: 38,1 mm
 Longueur totale L: 200 mm
 Ø queue D_s: 32 mm
 Carré corps □: 24 mm
 Ø perçage: 36,9 mm

Description technique

Ø queue D _s	32 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1,411 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur totale L	200 mm
Profondeur de filetage	76,2 mm
Carré corps □	24 mm
Filets au pouce	18

Norme	DIN 376
Filetage Ø	38,1 mm
Type d'outils	HSS E
Ø perçage	36,9 mm
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.1/2-18 UNEF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud