

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.5/8-16

Données de commande

N° commande	130030 1.5/8-16
GTIN	4062406036072
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 16
 Filetage Ø: 41,275 mm
 Longueur totale L: 200 mm
 Ø queue D_s: 32 mm
 Carré corps □: 24 mm
 Ø perçage: 39,8 mm

Description technique

Ø perçage	39,8 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	32 mm
Carré corps □	24 mm
Profondeur de filetage	82,55 mm
Filetage Ø	41,275 mm
Longueur totale L	200 mm

Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,588 mm
Type d'outils	HSS E
Filets au pouce	16
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.5/8-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud