

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.13/16-12

Données de commande

| | |
|------------------|-------------------|
| N° commande | 130030 1.13/16-12 |
| GTIN | 4062406036270 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 12
 Filetage Ø: 46,037 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 36 mm
 Carré corps □: 29 mm
 Ø perçage: 44 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Pas de filetage | 2,117 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Carré corps □ | 29 mm |
| Profondeur de filetage | 92 mm |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 36 mm |
| Longueur totale L | 250 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Filetage Ø | 46,037 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø perçage | 44 mm |
| Filets au pouce | 12 |
| Type de filetage | UN |
| Taille de filetage | 1.13/16-12 UN |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |