

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 2-20

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 130030 2-20 |
| GTIN | 4062406036409 |
| Classe d'article | 10N |

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 20
 Filetage Ø: 50,8 mm
 Longueur totale L: 250 mm
 Ø queue D_s: 40 mm
 Carré corps □: 32 mm
 Ø perçage: 49,58 mm

Description technique

| | |
|------------------------|----------|
| Longueur totale L | 250 mm |
| Ø perçage | 49,58 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Filetage Ø | 50,8 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Pas de filetage | 1,27 mm |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 40 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Carré corps □ | 32 mm |
| Filets au pouce | 20 |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 101,6 mm |
| Type de filetage | UN |
| Taille de filetage | 2-20 UN |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |