

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.13/16-16****Données de commande**

N° commande	130030 1.13/16-16
GTIN	4062406036263
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage Ø: 46,037 mm
Longueur totale L: 250 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 44,5 mm

Description technique

Ø perçage	44,5 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Norme	DIN 376
Longueur totale L	250 mm
Filets au pouce	16
Profondeur de filetage	92 mm
Nombre de dents Z	4

Type d'outils	HSS E
Carré corps <input type="checkbox"/>	29 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	46,037 mm
Ø queue D _s	36 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.13/16-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud