

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 9/16-18

Données de commande

N° commande	130030 9/16-18
GTIN	4062406034979
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNF
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 18
 Filetage Ø: 14,29 mm
 Longueur totale L: 110 mm
 Ø queue D_s: 11 mm
 Carré corps □: 9 mm
 Ø perçage: 12,9 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Pas de filetage	1,411 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Ø queue D _s	11 mm
Carré corps □	9 mm

Filetage Ø	14,29 mm
Profondeur de filetage	57,16 mm
Longueur totale L	110 mm
Filets au pouce	18
Ø perçage	12,9 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	9/16-18 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud