

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: NO.12-56

Données de commande

N° commande	130030 NO.12-56
GTIN	4062406034450
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 56
 Filetage Ø: 5,49 mm
 Longueur totale L: 80 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 5,05 mm

Description technique

Norme	DIN 371
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	0,454 mm
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	56
Carré corps □	4,9 mm
Ø queue D _s	6 mm

Profondeur de filetage	16,47 mm
Ø perçage	5,05 mm
Longueur totale L	80 mm
Filetage Ø	5,49 mm
Type d'outils	HSS E
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	12-56 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud