

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 7/16-18

Données de commande

N° commande	130030 7/16-18
GTIN	4062406034825
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 18
 Filetage Ø: 11,11 mm
 Longueur totale L: 110 mm
 Ø queue D_s: 9 mm
 Carré corps □: 7 mm
 Ø perçage: 9,75 mm

Description technique

Ø perçage	9,75 mm
Filetage Ø	11,11 mm
Carré corps □	7 mm
Ø queue D _s	9 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	33,33 mm

Filets au pouce	18
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	110 mm
Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	3
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	7/16-18 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud