

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: NO.2-56****Données de commande**

N° commande	130030 NO.2-56
GTIN	4062406000172
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 25 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNC  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Filets au pouce: 56  
Filetage Ø: 2,18 mm  
Longueur totale L: 45 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Carré corps □: 2,1 mm  
Ø perçage: 1,78 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,454 mm
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	2,18 mm
Carré corps □	2,1 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm

Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	6,54 mm
Longueur totale L	45 mm
Ø perçage	1,78 mm
Filets au pouce	56
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	2-56 UNC
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud