

Garant
Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.5/16-12

Données de commande

N° commande	130031 1.5/16-12
GTIN	4062406037994
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN-LH
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 12
 Filetage Ø: 33,338 mm
 Longueur totale L: 200 mm
 Ø queue D_s: 28 mm
 Carré corps □: 22 mm
 Ø perçage: 31,3 mm

Description technique

Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	12
Longueur totale L	200 mm
Ø queue D _s	28 mm
Pas de filetage	2,117 mm

Filetage Ø	33,338 mm
Carré corps □	22 mm
Ø perçage	31,3 mm
Nombre de dents Z	4
Profondeur de filetage	66,69 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	1.5/16-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud