

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: NO.10-56

Données de commande

N° commande	130030 NO.10-56
GTIN	4062406034382
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 371
 Filets au pouce: 56
 Filetage Ø: 4,83 mm
 Longueur totale L: 70 mm
 Ø queue D_s: 6 mm
 Carré corps □: 4,9 mm
 Ø perçage: 4,39 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	6 mm
Carré corps □	4,9 mm
Filetage Ø	4,83 mm
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	14,49 mm

Pas de filetage	0,454 mm
Filets au pouce	56
Norme	DIN 371
Longueur totale L	70 mm
Ø perçage	4,39 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	10-56 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud