

**Garant****Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.15/16-12****Données de commande**

N° commande	130030 1.15/16-12
GTIN	4062406036386
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Filets au pouce: 12  
Filetage Ø: 49,212 mm  
Longueur totale L: 250 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
Carré corps □: 32 mm  
Ø perçage: 47,2 mm

**Description technique**

Norme	DIN 376
Filets au pouce	12
Carré corps □	32 mm
Nombre de goujures	4
Longueur totale L	250 mm
Filetage Ø	49,212 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm

Profondeur de filetage	98,4 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2,117 mm
Ø perçage	47,2 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.15/16-12 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud