

**Garant**
**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 2-10**

**Données de commande**

N° commande	130030 2-10
GTIN	4062406036454
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNS  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 10  
 Filetage Ø: 50,8 mm  
 Longueur totale L: 250 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
 Carré corps □: 32 mm  
 Ø perçage: 48,4 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Filets au pouce	10
Filetage Ø	50,8 mm
Longueur totale L	250 mm
Profondeur de filetage	101,6 mm

Pas de filetage	2,54 mm
Ø perçage	48,4 mm
Nombre de dents Z	4
Carré corps □	32 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	2-10 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud