

Tarauds machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 5/8-18



Données de commande

N° commande	130030 5/8-18
GTIN	4062406035044
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 2 pcs. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UNF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage Ø: 15,88 mm
Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 12 mm Carré corps □: 9 mm Ø perçage: 14,5 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Filetage Ø	15,88 mm
Carré corps □	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Ø queue D _s	12 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376

Nombre de dents Z	3
Profondeur de filetage	47,64 mm
Filets au pouce	18
Pas de filetage	1,411 mm
Ø perçage	14,5 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	5/8-18 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud