

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: NO.1-64****Données de commande**

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 130030 NO.1-64 |
| GTIN | 4062406000158 |
| Classe d'article | 10N |

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 25 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNC
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 64
Filetage Ø: 1,85 mm
Longueur totale L: 45 mm
Ø queue D_s: 2,8 mm
Carré corps □: 2,1 mm
Ø perçage: 1,5 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Norme | DIN 371 |
| Longueur totale L | 45 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Profondeur de filetage | 5,55 mm |
| Nombre de goujures | 2 |
| Filetage Ø | 1,85 mm |
| Type d'outils | HSS E |

| | |
|------------------------------------|--|
| Ø queue D _s | 2,8 mm |
| Pas de filetage | 0,399 mm |
| Filets au pouce | 64 |
| Ø perçage | 1,5 mm |
| Carré corps □ | 2,1 mm |
| Type de filetage | UNC |
| Taille de filetage | 1-64 UNC |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | ASME B1.1 |
| Classe de tolérance | 1B |
| Classe de tolérance | 2B +0,10 |
| Classe de tolérance | 3B |
| Classe de tolérance | 2B +0,20 |
| Classe de tolérance | 2B |
| Classe de tolérance | 2B +0,05 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage traditionnel |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Taraud |