

**Garant**
**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 5/16-18**

**Données de commande**

N° commande	130031 5/16-18
GTIN	4062406036928
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNC-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Filets au pouce: 18  
 Filetage  $\varnothing$ : 7,94 mm  
 Longueur totale L: 90 mm  
 $\varnothing$  queue  $D_s$ : 8 mm  
 Carré corps  $\square$ : 6,2 mm  
 $\varnothing$  perçage: 6,55 mm

**Description technique**

Filets au pouce	18
Nombre de goujures	3
Filetage $\varnothing$	7,94 mm
$\varnothing$ perçage	6,55 mm
Carré corps $\square$	6,2 mm
Nombre de dents Z	3
$\varnothing$ queue $D_s$	8 mm

Norme	DIN 371
Profondeur de filetage	23,82 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	90 mm
Type de filetage	UNC-LH
Taille de filetage	5/16-18 UNC LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud