

Garant**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.3-56****Données de commande**

N° commande	130031 NO.3-56
GTIN	4062406036522
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 91 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 25 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNF-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage \varnothing : 2,52 mm
Longueur totale L: 50 mm
 \varnothing queue D_s : 2,8 mm
Carré corps \square : 2,1 mm
 \varnothing perçage: 2,15 mm

Description technique

Longueur totale L	50 mm
Norme	DIN 371
Nombre de dents Z	3
Type d'outils	HSS E
\varnothing queue D_s	2,8 mm
\varnothing perçage	2,15 mm
Filets au pouce	56

Profondeur de filetage	7,56 mm
Nombre de goujures	3
Pas de filetage	0,454 mm
Filetage Ø	2,52 mm
Carré corps □	2,1 mm
Type de filetage	UNF-LH
Taille de filetage	3-56 UNF LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud