

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 11/16-20

Données de commande

N° commande	130030 11/16-20
GTIN	4062406035105
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 2 pcs.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UN
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 20
 Filetage Ø: 17,462 mm
 Longueur totale L: 125 mm
 Ø queue D_s: 14 mm
 Carré corps □: 11 mm
 Ø perçage: 16,25 mm

Description technique

Ø queue D _s	14 mm
Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,27 mm
Filets au pouce	20
Longueur totale L	125 mm
Carré corps □	11 mm
Nombre de goujures	3

Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	17,462 mm
Ø perçage	16,25 mm
Profondeur de filetage	34,92 mm
Norme	DIN 376
Type de filetage	UN
Taille de filetage	11/16-20 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud