

Garant
Tarauts machine pour trous débouchants, non revêtu, Type: 1.5/8-10

Données de commande

N° commande	130030 1.5/8-10
GTIN	4062406036102
Classe d'article	10N

Description
Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires
 Quantité minimum de commande : 1 pc.
 Fabrication spéciale – reprise impossible
 Type de filetage: UNS
 Type d'outils: HSS E
 Norme: DIN 376
 Filets au pouce: 10
 Filetage Ø: 41,275 mm
 Longueur totale L: 200 mm
 Ø queue D_s: 32 mm
 Carré corps □: 24 mm
 Ø perçage: 39 mm

Description technique

Pas de filetage	2,54 mm
Profondeur de filetage	82,55 mm
Filets au pouce	10
Ø perçage	39 mm
Carré corps □	24 mm
Filetage Ø	41,275 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4

Ø queue D _s	32 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	200 mm
Type de filetage	UNS
Taille de filetage	1.5/8-10 UNS
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud