

**Garant**
**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.10-36**

**Données de commande**

N° commande	130031 NO.10-36
GTIN	4062406036652
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UNS-LH  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 371  
 Filets au pouce: 36  
 Filetage Ø: 4,83 mm  
 Longueur totale L: 70 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Carré corps □: 4,9 mm  
 Ø perçage: 4,15 mm

**Description technique**

Pas de filetage	0,706 mm
Profondeur de filetage	14,49 mm
Filets au pouce	36
Filetage Ø	4,83 mm
Nombre de goujures	3
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Carré corps □	4,9 mm

Longueur totale L	70 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 371
Ø perçage	4,15 mm
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	10-36 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud