

**Garant****Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.12-56****Données de commande**

N° commande	130031 NO.12-56
GTIN	4062406036690
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 3 pcs.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UNS-LH  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 371  
Filets au pouce: 56  
Filetage Ø: 5,49 mm  
Longueur totale L: 80 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm  
Carré corps □: 4,9 mm  
Ø perçage: 5,05 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	16,47 mm
Filetage Ø	5,49 mm
Filets au pouce	56
Ø perçage	5,05 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	80 mm
Norme	DIN 371

Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E
Pas de filetage	0,454 mm
Carré corps □	4,9 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	12-56 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud