

Garant**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: NO.10-56****Données de commande**

N° commande	130031 NO.10-56
GTIN	4062406036621
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 3 pcs.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNS-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 371
Filets au pouce: 56
Filetage Ø: 4,83 mm
Longueur totale L: 70 mm
Ø queue D_s: 6 mm
Carré corps □: 4,9 mm
Ø perçage: 4,39 mm

Description technique

Filetage Ø	4,83 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	70 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	56
Ø perçage	4,39 mm

Nombre de goujures	3
Carré corps <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Profondeur de filetage	14,49 mm
Norme	DIN 371
Pas de filetage	0,454 mm
Type de filetage	UNS-LH
Taille de filetage	10-56 UNS LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud