

# Tarauds machine pour trous débouchants, TiN, Type: 1.5/16-20



### Données de commande

N° commande	130035 1.5/16-20
GTIN	4062406040208
Classe d'article	10N

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 20
Filetage Ø: 33,338 mm
Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₅: 28 mm Carré corps □: 22 mm Ø perçage: 32,15 mm

## **Description technique**

Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	32,15 mm
Pas de filetage	1,27 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	28 mm
Filets au pouce	20
Filetage Ø	33,338 mm



Longueur totale L	200 mm
Carré corps □	22 mm
Profondeur de filetage	66,69 mm
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 376
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.5/16-20 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud