

Garant**Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 1.11/16-12****Données de commande**

N° commande	130031 1.11/16-12
GTIN	4062406038397
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN-LH
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 42,862 mm
Longueur totale L: 220 mm
Ø queue D_s: 36 mm
Carré corps □: 29 mm
Ø perçage: 40,85 mm

Description technique

Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	85,72 mm
Filets au pouce	12
Longueur totale L	220 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2,117 mm
Filetage Ø	42,862 mm

Ø queue D _s	36 mm
Norme	DIN 376
Carré corps □	29 mm
Ø perçage	40,85 mm
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	1.11/16-12 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud