

Garant**Tarauts machine pour trous débouchants, TiN, Type: 1.9/16-12****Données de commande**

N° commande	130035 1.9/16-12
GTIN	4062406040505
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 12
Filetage Ø: 39,688 mm
Longueur totale L: 200 mm
Ø queue D_s: 32 mm
Carré corps □: 24 mm
Ø perçage: 37,7 mm

Description technique

Carré corps □	24 mm
Norme	DIN 376
Ø perçage	37,7 mm
Longueur totale L	200 mm
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	79,38 mm

Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	32 mm
Filetage Ø	39,688 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Filets au pouce	12
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.9/16-12 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud