

# Tarauds machine pour trous débouchants, TiN, Type: 1.7/16-8



### Données de commande

N° commande	130035 1.7/16-8
GTIN	4062406040376
Classe d'article	10N

### **Description**

#### Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 8
Filetage Ø: 36,512 mm
Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₅: 28 mm Carré corps □: 22 mm Ø perçage: 33,5 mm

## **Description technique**

Profondeur de filetage	73 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	28 mm
Carré corps □	22 mm
Norme	DIN 376
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	3,175 mm
Filetage Ø	36,512 mm

Type d'outils	HSS E
Ø perçage	33,5 mm
Longueur totale L	200 mm
Filets au pouce	8
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.7/16-8 UN
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud