Garant

Tarauds machine pour trous débouchants, TiN, Type: 1.11/16-18

Données de commande

N° commande	130035 1.11/16-18
GTIN	4062406040611
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):
Délai de livraison: 49 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage ∅: 42,862 mm
Longueur totale L: 220 mm
∅ queue D_s: 36 mm
Carré corps ☐: 29 mm
∅ perçage: 41,6 mm

Description technique

∅ queue D_s	36 mm
Profondeur de filetage	85,72 mm
Filetage ∅	42,862 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 376
∅ perçage	41,6 mm
Filets au pouce	18

Type d'outils	HSS E
Longueur totale L	220 mm
Carré corps ☐	29 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,411 mm
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.11/16-18 UNEF
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud