

Tarauds machine pour trous débouchants, TiN, Type: 1.5/8-16



Données de commande

N° commande	130035 1.5/8-16
GTIN	4062406040550
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 49 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 16
Filetage Ø: 41,275 mm
Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D₅: 32 mm Carré corps □: 24 mm Ø perçage: 39,8 mm

Description technique

Ø queue D _s	32 mm
Longueur totale L	200 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	39,8 mm
Profondeur de filetage	82,55 mm
Carré corps □	24 mm
Type d'outils	HSS E
Nombre de goujures	4

Pas de filetage Norme DIN 376 Filetage Ø 41,275 mm Type de filetage UN Taille de filetage 1.5/8-16 UN Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,00 Classe de tolérance 1B Classe de toléranc	Filets au pouce	16
Filetage Ø 41,275 mm Type de filetage UN Taille de filetage 1.5/8-16 UN Revêtement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B + 0,20 Classe de tolérance 2B + 0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B + 0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage frous débouchants Sens de la coupe Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Pas de filetage	1,588 mm
Type de filetage Type de filetage Tille de filetage ASME B1.1 Classe de filetage Tille de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance Tille de filetage Tille d	Norme	DIN 376
Taille de filetage Revètement TiN Angle de flanc 60 degré Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Filetage Ø	41,275 mm
Revêtement Angle de flanc Angle de flanc Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B+0,20 Classe de tolérance 2B+0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B+0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Type de filetage	UN
Angle de flanc Norme de filetage ASME B1.1 Classe de tolérance 1B Classe de tolérance 2B +0,20 Classe de tolérance 2B +0,10 Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 3B Classe de tol	Taille de filetage	1.5/8-16 UN
Norme de filetage Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 3B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage Type d'outil de filetage Bague de couleur Sans	Revêtement	TiN
Classe de tolérance1BClasse de tolérance2B +0,20Classe de tolérance2B +0,10Classe de tolérance3BClasse de tolérance2BClasse de tolérance2B +0,05EntréeBQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 3×D pour les trous débouchantsSens de la coupedroiteType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance2B +0,20Classe de tolérance2B +0,10Classe de tolérance3BClasse de tolérance2BClasse de tolérance2B +0,05EntréeBQueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 3×D pour les trous débouchantsSens de la coupedroiteType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance 2B Classe de tolérance 2B+0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance 2B +0,05 Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	3B
Entrée B Queue Queue cylindrique avec h9 Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Classe de tolérance	2B
QueueQueue cylindrique avec h9Arrosage internenonUtilisation avec le type d'alésagejusqu'à 3×D pour les trous débouchantsSens de la coupedroiteType d'outil de filetageTaraud machine pour l'usinage traditionnelBague de couleurSans	Classe de tolérance	2B +0,05
Arrosage interne non Utilisation avec le type d'alésage jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe droite Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Bague de couleur Sans	Entrée	В
Utilisation avec le type d'alésage Jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur Jusqu'à 3×D pour les trous débouchants Taraud machine pour l'usinage traditionnel	Queue	Queue cylindrique avec h9
Sens de la coupe Type d'outil de filetage Bague de couleur Trous débouchants trous débouchants droite Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Arrosage interne	non
Type d'outil de filetage Taraud machine pour l'usinage traditionnel Sans	Utilisation avec le type d'alésage	
Bague de couleur Sans	Sens de la coupe	droite
· ·	Type d'outil de filetage	
Type de produit Taraud	Bague de couleur	Sans
	Type de produit	Taraud