

Taraud machine pour trous débouchants, filetage à gauche, non revêtu, Type: 2-20



Données de commande

N° commande	130031 2-20
GTIN	4062406038649
Classe d'article	10N

Description

Remarque(s):

Délai de livraison: 35 jours calendaires Quantité minimum de commande : 1 pc. Fabrication spéciale – reprise impossible

Type de filetage: UN-LH Type d'outils: HSS E Norme: DIN 376 Filets au pouce: 20 Filetage Ø: 50,8 mm

Longueur totale L: 250 mm

Ø queue D₅: 40 mm Carré corps □: 32 mm Ø perçage: 49,58 mm

Description technique

Longueur totale L	250 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	49,58 mm
Filets au pouce	20
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	101,6 mm
Pas de filetage	1,27 mm

Filetage Ø	50,8 mm
Norme	DIN 376
Carré corps □	32 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D _s	40 mm
Type de filetage	UN-LH
Taille de filetage	2-20 UN LH
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	В
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	Gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud