

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.1/16-16****Données de commande**

N° commande	130040 1.1/16-16
GTIN	4062406044435
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Filets au pouce: 16  
Filetage Ø: 26,99 mm  
Longueur totale L: 160 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 20 mm  
Carré corps □: 16 mm  
Ø perçage: 25,5 mm

**Description technique**

Nombre de dents Z	4
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Longueur totale L	160 mm
Filets au pouce	16
Ø perçage	25,5 mm
Norme	DIN 376
Profondeur de filetage	67,5 mm

Pas de filetage	1,588 mm
Nombre de goujures	4
Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	26,99 mm
Carré corps □	16 mm
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.1/16-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud