

Garant**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.7/16-18****Données de commande**

N° commande	130040 1.7/16-18
GTIN	4062406044824
Classe d'article	10N

Description**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires
Quantité minimum de commande : 1 pc.
Fabrication spéciale – reprise impossible
Type de filetage: UNEF
Type d'outils: HSS E
Norme: DIN 376
Filets au pouce: 18
Filetage Ø: 36,512 mm
Longueur totale L: 200 mm
Ø queue D_s: 28 mm
Carré corps □: 22 mm
Ø perçage: 35,3 mm

Description technique

Filetage Ø	36,512 mm
Nombre de goujures	4
Pas de filetage	1,411 mm
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	28 mm
Norme	DIN 376
Filets au pouce	18

Longueur totale L	200 mm
Profondeur de filetage	91,28 mm
Carré corps □	22 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	35,3 mm
Type de filetage	UNEF
Taille de filetage	1.7/16-18 UNEF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud