

**Garant****Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.11/16-12****Données de commande**

N° commande	130040 1.11/16-12
GTIN	4062406045111
Classe d'article	10N

**Description****Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
Quantité minimum de commande : 1 pc.  
Fabrication spéciale – reprise impossible  
Type de filetage: UN  
Type d'outils: HSS E  
Norme: DIN 376  
Filets au pouce: 12  
Filetage Ø: 42,86 mm  
Longueur totale L: 220 mm  
Ø queue D<sub>s</sub>: 36 mm  
Carré corps □: 29 mm  
Ø perçage: 40,85 mm

**Description technique**

Carré corps □	29 mm
Nombre de dents Z	4
Norme	DIN 376
Pas de filetage	2,117 mm
Filetage Ø	42,86 mm
Nombre de goujures	4
Ø perçage	40,85 mm

Profondeur de filetage	107,15 mm
Longueur totale L	220 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	36 mm
Type d'outils	HSS E
Filets au pouce	12
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.11/16-12 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud