

**Garant**
**Tarauts machine pour trous borgnes, non revêtu, Type: 1.15/16-16**

**Données de commande**

N° commande	130040 1.15/16-16
GTIN	4062406045333
Classe d'article	10N

**Description**
**Remarque(s):**

Délai de livraison: 35 jours calendaires  
 Quantité minimum de commande : 1 pc.  
 Fabrication spéciale – reprise impossible  
 Type de filetage: UN  
 Type d'outils: HSS E  
 Norme: DIN 376  
 Filets au pouce: 16  
 Filetage Ø: 49,212 mm  
 Longueur totale L: 250 mm  
 Ø queue D<sub>s</sub>: 40 mm  
 Carré corps □: 32 mm  
 Ø perçage: 47,7 mm

**Description technique**

Profondeur de filetage	123 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	40 mm
Filets au pouce	16
Carré corps □	32 mm
Ø perçage	47,7 mm
Longueur totale L	250 mm
Nombre de dents Z	4

Type d'outils	HSS E
Filetage Ø	49,212 mm
Pas de filetage	1,588 mm
Norme	DIN 376
Nombre de goujures	4
Type de filetage	UN
Taille de filetage	1.15/16-16 UN
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	ASME B1.1
Classe de tolérance	1B
Classe de tolérance	2B +0,20
Classe de tolérance	2B +0,10
Classe de tolérance	3B
Classe de tolérance	2B
Classe de tolérance	2B +0,05
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud